

180kW 氢燃料电池发动机



系统净输出功率：180 kW

系统额定效率：47%

升降载速率： 升载 > 20kW/s
降载 > 40kW/s

输出电压：500V~750V

冷启动温度：-35℃

海拔： 180kW@2000 米
最高可运行在 4000 米

系统寿命：20000h@20%

防护等级：IP67+IP6K9K

产品介绍

采用创新技术一体化设计，具备超高系统功率密度、超长使用寿命，可满足全工况高低温需求，更加适配 长途、重载应用市场。

技术特点

- 高效率：电堆运行工作点向高效区转变，提高系统部件的效率，包括带膨胀机的空压机、高效 DCDC 等。
- 高耐久：系统部件具备更长寿命，特别是增湿器、空压机等，同时开发了更适合燃料电池应用的系统控制软件，确保系统寿命。
- 低噪音：提高空压机、水泵、氢循环泵 NVH 性能及进排气消音，满足客户的舒适性要求。
- 低成本：搭建成本工程，在系统设计、集成、材料选型、加工工艺等多维度上评估技术，实现降本。
- 高集成：简化系统设计，采用新集成理念，一体化设计。

180kW 氢燃料电池发动机 应用场景

本产品应用已覆盖自卸车、搅拌车、公交车、物流车等氢燃料电池汽车车型，并在船舶、轨道交通和飞行器等领域有长足发展。



突破科技 氢动未来

未势能源科技有限公司

FTXT Energy Technology Co., Ltd.



0312-2196535
www.ftxt-e.com