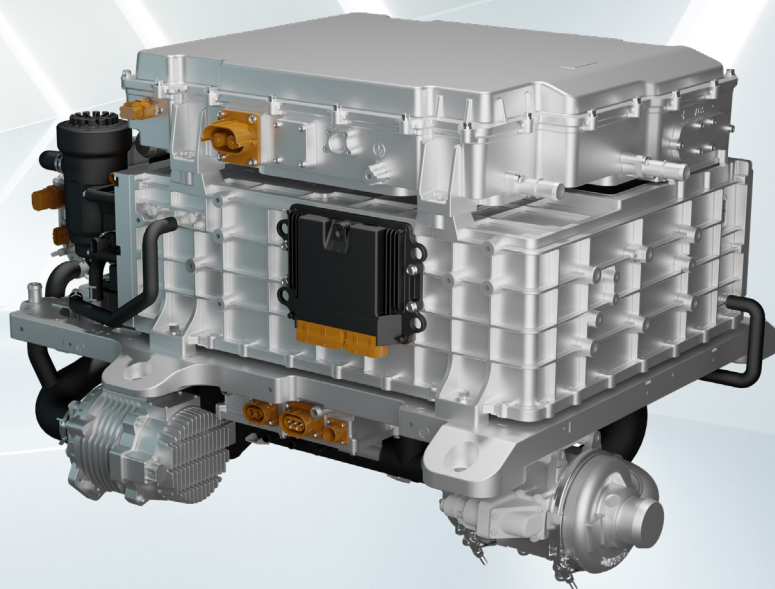


80kW 商用车氢燃料电池发动机



系统净输出功率：80kW

系统峰值功率：80.5kW

电堆功率密度：2.82 kW/L

最高系统效率：57%

输出电压：450~750 V

冷启动温度：-30 °C

质量比功率密度：449.03W/kg

系统寿命：10000 h

防护等级：IP67

工作温度范围：-30°C ~45°C

产品介绍

80kW 商用车氢燃料电池发动机采用创新技术一体化设计，兼具噪声低、电磁兼容性好、使用寿命长、支持系统余热回收再利用等优势，能有效满足全工况高低温需求。

技术特点

- 高耐久 - 系统附件具备更长寿命，特别是增湿器、空压机等，同时开发了更适合燃料电池应用的系统控制软件，确保电堆寿命；
- 低噪音 - 空压机、水泵、氢循环泵 NVH 性能及进排气消音等性能，均满足客户的舒适性要求；
- 电磁兼容性好 - 系统具有远优于国标要求的辐射发射量、传导发射量，具有良好的射频抗扰性、传导抗扰性、瞬态抗扰性、静电放电抗扰性、射频抗扰性、磁场抗扰性、电快速脉冲群抗扰性。

80kW 商用车氢燃料电池发动机 应用场景

本产品应用已覆盖自卸车、搅拌车、公交车、物流车等氢燃料电池汽车车型，并在船舶、轨道交通和飞行器等领域有长足发展。



让驱动世界的力量 回归自然

未势能源科技有限公司

FTXT Energy Technology Co., Ltd



上海市嘉定区嘉松北路 6655 号 12 幢 B 区

河北省保定市朝阳南大街 2299 号

0312-2196535

www.ftxt-e.com