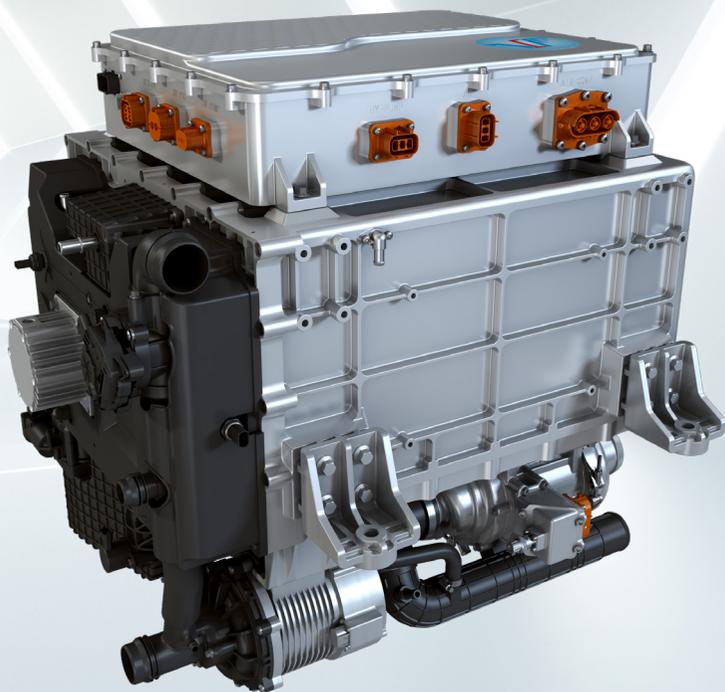


## 200+kW 商用车氢燃料电池发动机



系统净输出功率：200+ kW

电堆功率密度：4.1 kW/L

最高系统效率：60%

输出电压：450~750 V

冷启动温度：-30 °C

质量比功率密度：760 W/kg

系统寿命：20000 h

防护等级：IP67

工作温度范围：-30°C ~45°C

### 产品介绍

200+kW 商用车氢燃料电池发动机采用创新技术一体化设计，具备超高系统功率密度、超长使用寿命，可满足全工况高低温需求，更加适配长途、重载应用市场。

### 技术特点

- 高效率 - 电堆运行工作点向高效区转变，提高系统附件的效率，包括带膨胀机的空压机、高效 DCDC 等；
- 高耐久 - 系统附件具备更长寿命，特别是增湿器、空压机等，同时开发了更适合燃料电池应用的系统控制软件，确保系统寿命；
- 高集成 - 简化系统设计，采用新集成理念，一体化设计；
- 低成本 - 搭建成本工程，在系统设计、集成、材料选型、加工工艺等多维度上评估技术，实现降本；
- 低噪音 - 提高空压机、水泵、氢循环泵 NVH 性能及进排气消音，满足客户的舒适性要求。

## 200+kW 商用车氢燃料电池发动机 应用场景

本产品应用已覆盖重卡、自卸车、搅拌车等氢燃料电池汽车车型，并在船舶、轨道交通和飞行器等领域有长足发展



# 让驱动世界的力量 回归自然

未势能源科技有限公司

FTXT Energy Technology Co., Ltd



上海市嘉定区嘉松北路 6655 号 12 幢 B 区

河北省保定市朝阳南大街 2299 号

0312-2196535

[www.ftxt-e.com](http://www.ftxt-e.com)